

Настоящий паспорт, совмещенный с руководством по эксплуатации, предназначен для ознакомления с устройством, принципом действия и правилами эксплуатации «Кружки стандартной ВМС», в дальнейшем прибора.

## 1. Техническое описание и работа

### 1.1. Назначение

Прибор применяется для определения условной вязкости дисперсии поливинилацетатной гомополимерной грубодисперсной по ГОСТ 18992-80.

### 1.2. Устройство прибора.

Прибор представляет собой цилиндрический латунный сосуд с ручкой и тремя отверстиями, два из которых расположены вдоль образующей цилиндра (далее по паспорту - *боковые отверстия*), а третье - в центре основания (*нижнее отверстие*).

### 1.3. Технические характеристики.

1.3.1. Внутренний диаметр прибора, мм  $69,8 \pm 0,2$

1.3.2. Внутренняя высота цилиндра, мм 80

1.3.3. Диаметр боковых отверстий, мм 4,2

1.3.4. Диаметр нижнего отверстия, мм  $9,5 \pm 0,2$

1.3.5. Расстояние по внутренней поверхности цилиндра от основания до:

нижнего бокового отверстия, мм  $25,4 \pm 0,2$

верхнего бокового отверстия, мм  $57,1 \pm 0,2$

### 1.3.6. Габаритные размеры прибора:

- диаметр, не более мм 72

- высота прибора (с ручкой), не более мм 150

1.3.7 Масса, не более кг 0,25

### 1.4. Условия эксплуатации:

- температура окружающего воздуха,  $^{\circ}\text{C}$  от +18 до +22

- атмосферное давление, кПа от 96 до 104

### 1.5. Работа

Принцип действия прибора основан на определении времени истечения определенного объема испытуемой жидкости через отверстия цилиндра.

### 1.6. Маркировка

На прибор наносится условное обозначение прибора с товарным знаком предприятия-изготовителя, заводской номер и год выпуска.

### 1.7. Упаковка

Прибор и паспорт помещаются в упаковку для хранения и транспортирования.

## 2. Комплектность

2.1. Прибор – 1 шт.

2.2. Паспорт – 1 шт.

2.2. Упаковка – 1 шт.

## 3. Использование по назначению

3.1. Подготовка прибора к использованию.

3.1.1. Очистить резервуар соответствующим растворителем и протереть мягкой тканью.

3.1.2. Дисперсию тщательно размешать.

3.1.3. Испытания проводить при температуре  $20 \pm 2^\circ\text{C}$ .

3.2. Для проведения измерения:

- В кружку до краев налить дисперсию и приподнять ее.
  - Когда уровень дисперсии в кружке понизится и откроется верхнее боковое отверстие, включить секундомер.
  - Секундомер остановить в тот момент, когда уровень дисперсии достигнет нижнего бокового отверстия.
  - За показатель вязкости принимают время истечения дисперсии от верхнего до нижнего бокового отверстия кружки, выраженное в секундах. - За результат испытания принимается среднее арифметическое трех параллельных определений, допускаемое расхождение между которыми не должно превышать 10%.
- 3.3. После проведения испытаний прибор тщательно промывают соответствующим растворителем и протирают мягкой тканью.

## 4. Техническое обслуживание 4.1. Общие указания

Профилактическое обслуживание производится регулярно после использования и включает внешний осмотр и очистку кружки. 4.2. При внешнем осмотре должно быть установлено отсутствие на поверхности прибора следов коррозии, механических повреждений, влияющих на эксплуатационные качества. 4.3. Очистку кружки производить соответствующим растворителем и протирать прибор мягкой тканью.

5.

**Ресурсы, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя.**

5.1. Срок службы прибора 6 лет. 5.2. Изготовитель гарантирует соответствие прибора требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, и эксплуатации. 5.3. Гарантийный срок эксплуатации - 18 месяцев со дня отправки потребителю.

**6. Хранение** Прибор должен храниться при температуре воз-духа от +10° до + 35°С, атмосферном давлении 0,1 МПа и при относительной влажности воздуха не более 80 %

**7. Транспортирование** 7.1. Транспортирование прибора в упаковке может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данных видах транспорта. 7.2. При транспортировании, погрузке и хранении на складе прибор должен оберегаться от ударов, толчков и воздействия агрессивных жидкостей и газов. **8.**

**Свидетельство о приемке** Кружка стандартная ВМС № \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК \_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
подпись расшифровка

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_

Дата продажи « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_

\_\_\_\_\_ ( \_\_\_\_\_ )  
подпись расшифровка

## **9. Изготовитель**

Изготовитель: ООО НТЦ «Промтехнологии»

Адрес: 198152, С-Пб, ул. Краснопутиловская, д. 69, лит. А

Тел.: +7(812) 962-14-81; +7(812) 627-68-78

email: [sales@novotest-russia.ru](mailto:sales@novotest-russia.ru)

[http: www.novotest-russia.ru](http://www.novotest-russia.ru)